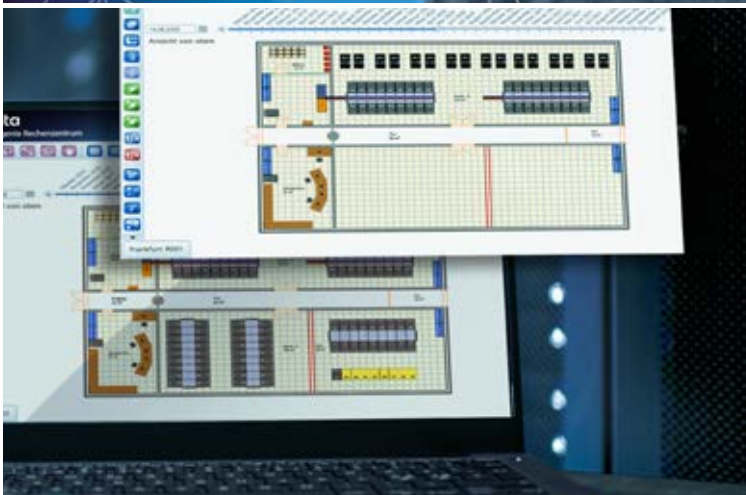
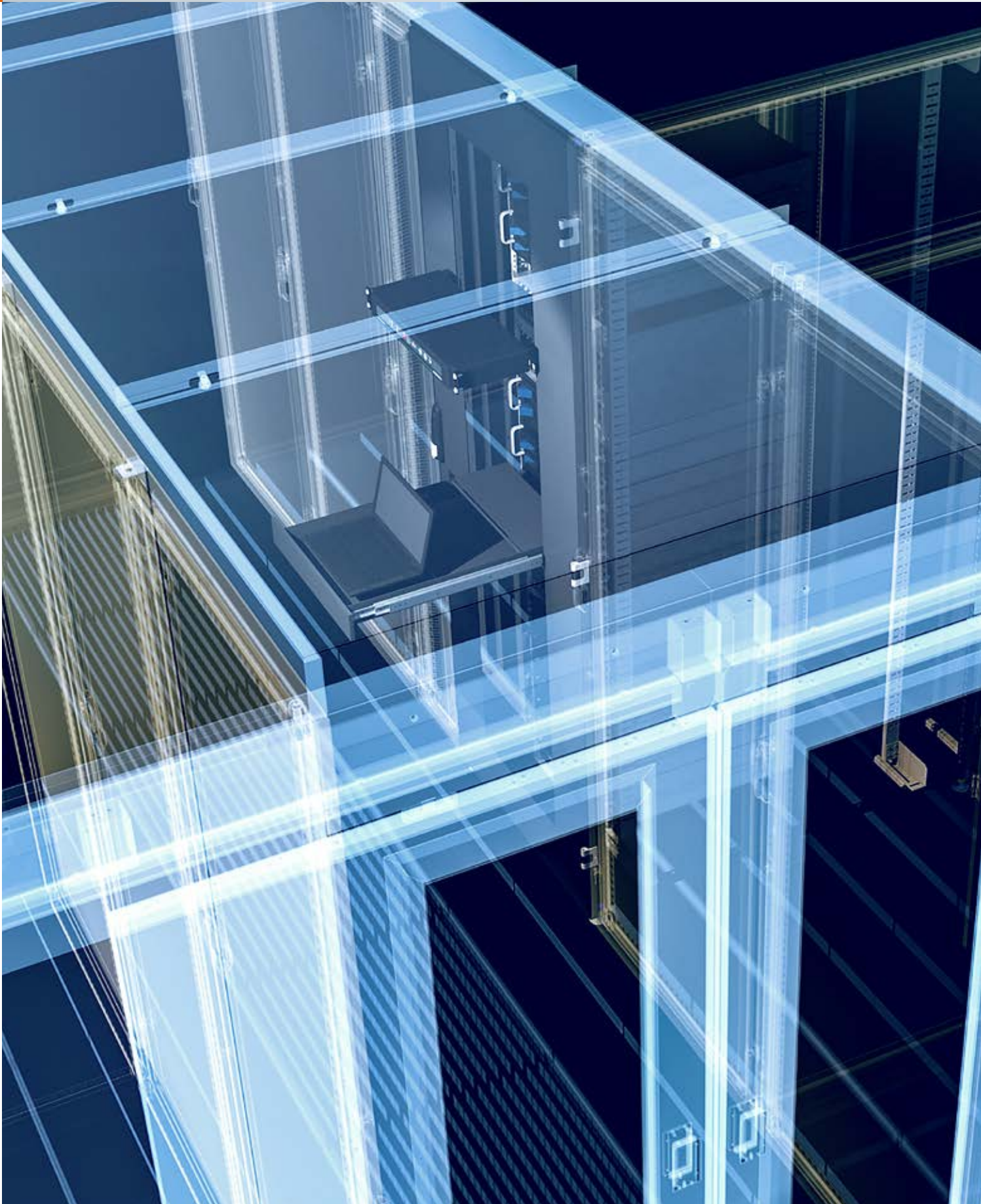


Monitoring

Optimale Leistungsfähigkeit
für Ihr Rechenzentrum

iQdata







Der Spezialist für die IT-Infrastruktur

iQdata

iQdata ist die Marke für ganzheitliche Systemlösungen rund um Ihr Rechenzentrum. Als erfahrener Spezialist für IT-Infrastruktur bietet Ihnen SCHÄFER IT-Systems jetzt mit iQdata das gesamte Produktspektrum für die Komplettausstattung Ihres Rechenzentrums an:

- Rack
- Cooling
- Power
- Monitoring
- Security
- Service

iQdata vereint die bekannte SCHÄFER-Produktqualität mit innovativen und intelligenten IT-Lösungen, mit denen Sie Ihr Unternehmen zukunftssicher machen. In einer großen Fertigungstiefe entwickelt und produziert SCHÄFER IT-Systems eigene Rechenzentrumslösungen und liefert Ihnen das Komplettsystem aus einer Hand.

Vertrauen Sie iQdata!

iQdata Monitoring



Das Monitoring nimmt auf Grund der permanenten Anpassungen in IT- und RZ-Räumen stetig an Bedeutung zu. Vom Monitoren auf Schrankebene mit dem Rack Monitoring System (RMS) bis hin zur Darstellung der kompletten Rechenzentrumsfläche (DCIM) durch eine modulare und skalierbare Plattform bietet das iQdata Monitoring vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Immer informiert – was müssen Sie wissen?

Inhalt

I. SCHÄFER IT-Systems	3	iQdata RMS leak cable 50, 25, 10	13
Der Blick aufs Ganze	4	iQdata RMS smoke probe	14
		iQdata RMS vibration probe	14
II. iQdata Monitoring	6	iQdata RMS IR probe	15
Erhöhte Verfügbarkeit für Ihr Rechenzentrum	6	iQdata RMS mounting bracket	15
		iQdata DCIM – Data Center Infrastructure Management	16
Rack und Room Monitoring System	8	Asset Management	18
iQdata RMS 222	8	Kabelmanagement	19
iQdata RMS 442	8	Energiedatenmanagement	20
iQdata RMS 842+	9	Work Order	21
iQdata RMS extension unit	9	Future Ressource Management	22
iQdata RMS 64DI unit	10	Reports	23
iQdata RMS dry output	10		
iQdata RMS temp. probe	11	III. Kontakt	25
iQdata RMS humidity probe	11		
iQdata RMS door probe	12	IV. Unternehmensgruppe SCHÄFER WERKE	26
iQdata leak probe	12		
iQdata RMS leak cable probe	13		

iQdata

iQdata ist die Marke für ganzheitliche Systemlösungen rund um Ihr Rechenzentrum. Als erfahrener Spezialist für IT-Infrastruktur bietet Ihnen SCHÄFER IT-Systems jetzt mit iQdata das gesamte Produktspektrum für die Komplettausstattung Ihres Rechenzentrums an:

- Rack
- Cooling
- Power
- Monitoring
- Security
- Service

iQdata vereint die bekannte SCHÄFER-Produktqualität mit innovativen und intelligenten IT-Lösungen, mit denen Sie Ihr Unternehmen zukunftssicher machen. In einer nie dagewesenen Fertigungstiefe entwickelt und produziert SCHÄFER IT-Systems eigene Rechenzentrumslösungen und liefert Ihnen das Komplettsystem aus einer Hand.

Vertrauen Sie iQdata!

iQdata Service

Die Analyse ist immer der erste Schritt. Im Rahmen des ganzheitlichen Serviceansatzes von SCHÄFER IT-Systems ist die kompetente Vor-Ort-Beratung der entscheidende Baustein. Eine Energieeffizienzanalyse Ihres Rechenzentrums ermittelt den Status quo und deckt Optimierungspotenziale auf.

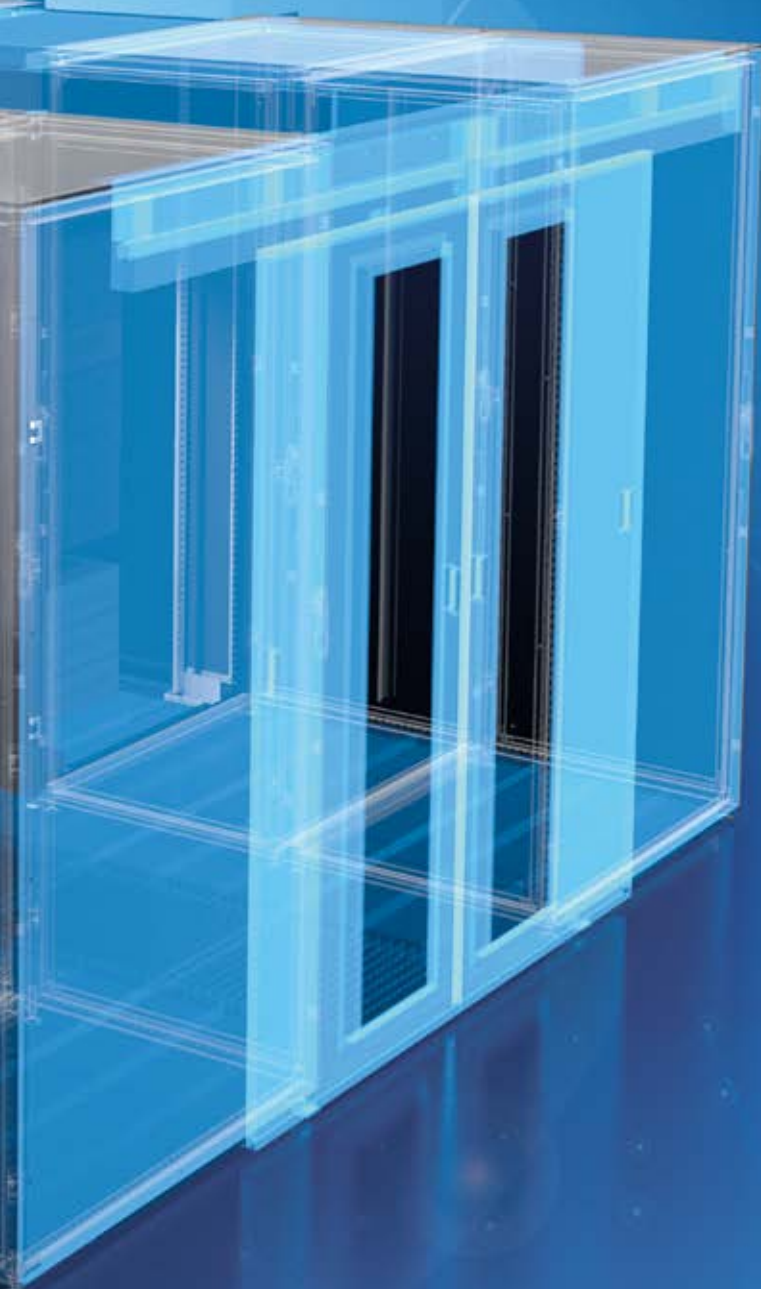




Der Blick aufs Ganze

Inbetriebnahmen und Werkabnahmen gehören dabei ebenso zu unserem Serviceportfolio wie die Vor-Ort-Montage durch unser eigenes Team. Und auch nach der Installation unterstützen wir Sie weiter. Wenn sich Ihre Anforderungen ändern und Ihr Unternehmen weiter wächst, dann wachsen die modularen SCHÄFER IT-Systeme Lösungen mit.

Anforderungen – was brauchen Sie?



Rack

- Netzwerk- und Serverracks
- Colocationracks
- Kabelmanagement
- Zubehör



Cooling

- Einhausungen
- Sidecooler CW und DX
- Backcooler
- InRackcooler
- Zubehör



Power

- Basic PDUs
- Smart PDUs
- Customized PDUs



Monitoring

- Rack Monitoring Systeme
- Room Monitoring Systeme
- DCIM



Security

- Brandfrüherkennung
- Racklöschsysteme
- Türschließsysteme



Service

- Planungsunterstützungen
- Energieeffizienzanalysen
- Wartung/Ersatzteile
- Inbetriebnahmen/Werkabnahmen
- Montagen





Erhöhte Verfügbarkeit für Ihre IT-Infrastruktur

Eine lückenlose Überwachung des Rechenzentrums

Das Monitoring nimmt auf Grund der permanenten Anpassungen in IT- und RZ-Räumen stetig an Bedeutung zu. Von Monitoren auf Schrankebene mit dem Rack Monitoring System (RMS) bis hin zur Darstellung der kompletten Rechenzentrumsfläche (DCIM) durch eine modulare und skalierbare Plattform bietet das iQdata Monitoring vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

iQdata Monitoring besteht aus

- Rack Monitoring System
- Room Monitoring System
- Data Center Infrastructure Monitoring

Die ständig zunehmenden Anforderungen der IT erfordern ein permanentes Messen aller relevanten Parameter. Mit dem RMS System der SCHÄFER IT-Systems werden wir diesen Herausforderungen gerecht. Die verschiedenen Gerätegrößen, beginnend vom RMS 222 bis hin zum RMS 842+, ermöglichen den individuellen Einsatz eines Rackmonitoring, angepasst auf die jeweiligen Größen und Anforderungen der IT-Räumlichkeiten. Eine vielfältige Auswahl an Sensoren ermöglicht das lückenlose Erfassen und Bewerten von Zuständen in den Rechenzentren. Schwellwerte und Alarmierungswerte können individuell auf die Anforderungen der IT- und Infrastruktur eingestellt werden. So können Alarmierung und das Erkennen von Zustandsveränderungen im laufenden Betrieb angezeigt werden. Ob Schrank- oder Schrankreihen, mit dem vollständigen RMS der Firma SCHÄFER finden Sie für jede Größe die richtige Lösung.



Web-Oberfläche des iQdata RMS

Die Integration von anderen Produktbereichen, wie z. B. intelligenter Power Distribution Units oder elektronischer Türschließsysteme in die Rack Monitoring Lösung ist leicht möglich.

Webbasierte Oberflächen lassen den Remote Zugriff jederzeit zu. Eine Vielzahl von gängigen IT-Protokollen werden durch die Systeme unterstützt, so dass Verknüpfungen in Managementsysteme jederzeit ermöglicht werden können. Das iQdata DCIM der SCHÄFER IT-Systems erhöht die Verfügbarkeit Ihres Rechenzentrums. Dadurch werden Risiken minimiert und die optimale Leistungsfähigkeit Ihrer RZ-Räume erreicht. Ob bei einer Rechenzentrumsfläche von 100 m² bis zu mehreren 1.000 m² kann das iQdata DCIM mit dem attraktiven und skalierbaren Lizenzmodell überzeugen. So wachsen wir modular gemeinsam mit Ihnen. Auch das Betreiben und Warten des iQdata DCIM Systems erfolgt fair und transparent.

Ihre Vorteile

- Permanente Kontrolle aller relevanten Daten
- Einfache Integration von anderen Produktbereichen
- Optimale Ausschöpfung der Leistungsfähigkeit Ihres Rechenzentrums
- Erhöhte Verfügbarkeit Ihrer IT-Infrastruktur

iQdata RMS 222



Monitoring System zur Überwachung von z. B. Temperaturen, Türöffnung, Rauch, Leckage und mehr. Kompatibel mit allen iQdata RMS Sensoren. Das iQdata RMS 222 ist mit je zwei Sensor- und potentialfreien Eingängen sowie zwei Alarmkontakten, das kleinste Monitoring System zur Überwachung von kleinen Räumen, IT-Schränken oder Outdoor-Schränken. Die Alarmierung kann über verschiedene Wege wie SNMP, E-Mail, potentialfreies Relais, Sirene verbreitet ausgegeben werden und ist wie die Alarmschwellwerte frei einstellbar.

Maße: 33,10 x 139,00 x 79,40 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,5 kg

Material: Gehäuse 1 mm Stahlblech

Farbe: RAL 9005

Montage: Standgerät

Lieferumfang: 1 x RMS 222,
1 x Patchkabel RJ45 (1 m), 1 x Netzteil 12V DC 1A,
1 x Schnellstartanleitung, 1 x Anschlussstecker
3,5 mm 3-polig, 1x Anschlussstecker 3,81 mm
3-polig, 1 x MiniUSB zu USB-Kabel, 4 x selbst-
klebende Gummipuffer

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS 222	7808000

Eigenschaften

- Ein- /Ausgänge
 - Analogsensoreingänge: 2 x RJ12 Ports
 - Digitaleingänge: 2 x potentialfreie Eingänge
 - Alarmausgänge: 2 x 12 V DC max. 0,25 A
- Spannungsversorgung
 - Spannungsversorgung: 12V DC 1 A Netzteil
 - Leistungsaufnahme: 3-10 Watt
 - Stromaufnahme: 120 mA
 - Externer Erdungsanschluss: ja
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -25...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb):
5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung):
5 – 80 % RH, nicht kondensierend

iQdata RMS 442



Monitoring System zur Überwachung von z. B. Temperaturen, Türöffnung, Rauch, Leckage und mehr. Kompatibel mit allen iQdata RMS Sensoren. Das iQdata RMS 442 ist mit je vier Sensor- und potentialfreien Eingängen sowie zwei Alarmkontakten, das mittlere Monitoring System zur Überwachung von kleinen Räumen, IT-Schränken oder Outdoor-Schränken. Es verfügt darüber hinaus über CAN-Bus und ist dadurch auf bis zu 128 Sensoren erweiterbar. Die Alarmierung kann über verschiedene Wege wie SNMP, E-Mail, potentialfreies Relais, Sirene verbreitet ausgegeben werden und ist wie die Alarmschwellwerte frei einstellbar.

Maße: 33,10 x 179,00 x 79,40 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,7 kg

Material: Gehäuse 1 mm Stahlblech

Farbe: RAL 9005

Montage: Standgerät oder 19"
(optionales Kit muss separat bestellt werden)

Lieferumfang: 1 x RMS 442,
1 x Patchkabel RJ45 (1 m), 1 x Netzteil 12VDC 1A,
1 x Schnellstart Anleitung, 1 x Anschlussstecker
3,5 mm 3-polig, 1x Anschlussstecker 3,81 mm
3-polig, 1 x MiniUSB zu USB-Kabel, 4 x selbst-
klebende Gummipuffer

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS 442	7808010

Eigenschaften

- Ein- / Ausgänge
 - Analogsensoreingänge: 4 x RJ12 Ports
 - Digitaleingänge: 4 x potentialfreie Eingänge
 - Alarmausgänge: 2 x 12 V DC max. 0,25 A
 - CAN Ports: 2 x CAN open Port
(für Can Sensoren oder Erweiterungseinheiten)
- Spannungsversorgung
 - Spannungsversorgung: 12V DC 1 A Netzteil
 - Leistungsaufnahme: 3-10 Watt
 - Stromaufnahme: 120 mA
 - Externer Erdungsanschluss: ja
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -25...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb):
5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung):
5 – 80 % RH, nicht kondensierend



Rack und Room Monitoring System

iQdata RMS 842+



Monitoring System zur Überwachung von z. B. Temperaturen, Türöffnung, Rauch, Leckage und mehr. Kompatibel mit allen iQdata RMS Sensoren. Das iQdata RMS 842+ ist mit acht Sensoreingängen und 4+8 potentialfreien Eingängen sowie zwei Alarmkontakten, das größte Monitoring System zur Überwachung von größeren Räumen und Infrastrukturen, IT-Schränken oder Outdoor-Schränken. Es verfügt darüber hinaus über CAN Bus und ist dadurch auf bis zu 128 Sensoren erweiterbar. Die Alarmierung kann über verschiedene Wege wie SNMP, E-Mail, potentialfreies Relais, Sirene verbreitet ausgegeben werden und ist wie die Alarmschwellwerte frei einstellbar.

- Maße:** 44,45 x 440,00 x 79,40 mm (H x B x T)
- Gewicht:** 1,2 kg
- Material:** Gehäuse 1 mm Stahlblech
- Farbe:** RAL 9005
- Montage:** Standgerät oder 19"
- Lieferumfang:** 1 x 842+, 1 x Patchkabel RJ45 (1 m), 1 x Netzteil 12 V DC 1 A, 1 x Schnellstart Anleitung, 1 x Anschlussstecker 3,5 mm 3-polig, 1 x Anschlussstecker 3,81 mm 3-polig, 1 x Mini USB zu USB Kabel, 4 x selbstklebende Gummipuffer

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS 842+	7808020

Eigenschaften

- Ein- / Ausgänge
 - Analogsensoreingänge: 8 x RJ12 Ports
 - Digitaleingänge: 12 x potentialfreie Eingänge
 - Alarmausgänge: 2 x 12 V DC max. 0,25 A
 - Relaisausgänge: 2 x Relaisport NO/NC
 - CAN Ports: 2 x CAN open Port (für Can Sensoren oder Erweiterungseinheiten)
- Spannungsversorgung
 - Spannungsversorgung: 90-240 V, IEC C14, Feinsicherung 2 A, Spannungsanschluss über Kaltgerätestecker
 - Leistungsaufnahme: 3-10 Watt
 - Stromaufnahme: 120 mA
 - Externer Erdungsanschluss: ja
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend

iQdata RMS extension unit



Dieses Modul ermöglicht es, die Anzahl der Analogen Sensoren pro RMS um acht Ports zu erhöhen. Das Modul wird an den einen freien CAN Port des RMS oder eines CAN Sensors angeschlossen und automatisch vom RMS System erkannt. Die maximale Entfernung am CAN Bus darf 225 Meter nicht überschreiten. Angeschlossene Sensoren können je nach Sensortyp von 50 – 100 m abgesetzt werden.

- Maße:** 40,00 x 110,00 x 68,00 mm (H x B x T)
- Gewicht:** 0,5 kg
- Material:** Gehäuse 1 mm Stahlblech
- Farbe:** RAL 9005
- Montage:** Standgerät oder Wandbefestigung
- Lieferumfang:** 1x extension unit, 1x Netzteil 12 V DC 1A, 1x CAN Verbindungskabel, 4 x selbstklebende Gummipuffer

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS extension unit	7808100

Eigenschaften

- Ein- / Ausgänge
 - Analogsensoreingänge: 8 x RJ12 Ports
 - CAN Ports: 2 x CAN open Port (für Can Sensoren oder Erweiterungseinheiten)
- Spannungsversorgung
 - Spannungsversorgung: 12 V DC, 1 A
 - Leistungsaufnahme: 3-10 Watt
 - Stromaufnahme: 120 mA
 - Externer Erdungsanschluss: ja
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -25...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend

iQdata RMS 64DI unit



CAN Erweiterungseinheit mit 64 digitalen Eingängen. Dies ermöglicht die Überwachung von 64 digitalen Zuständen über Netzwerk. Jeder Eingang kann explizit mit einem eigenen Alarm ausgestattet werden oder eine automatische Aktion hinterlegt werden wie z. B. das Schalten eines 12V DC Alarmausgang. Die CAN Bus-Strecke darf 225 m nicht überschreiten.

Maße: 40,00 x 215,00 x 40,00 mm, (H x B x T) ohne 19"-Kit

Gewicht: 0,6 kg

Material: Gehäuse 1mm Stahlblech

Farbe: RAL 9005

Montage: Wandbefestigung, Tischaufstellung oder 19"-Montage

Lieferumfang: 1 x 64DI unit, 1 x RJ12 CAN Bus Kabel, 1 x Befestigungsmaterial, 1 x 19"-Kit

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS dry output	7808110

Eigenschaften

- Ein-/Ausgänge
 - CAN Port: 2 x RJ12 Port zur Verbindung mit dem RMS
 - Digitaleingänge: 64 x zur Anbindung externer Geräte mit DO
- Spannungsversorgung
 - Spannung: Über CAN
 - Leistungsaufnahme: 1 Watt
 - Externer Erdungsanschluss: nein
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend

iQdata RMS dry output



Dieser Sensor besitzt einen potentialfreien Kontakt, der durch das RMS System bei Überschreitungen vom Alarm oder Warnwerten geschaltet werden kann. Somit ist es möglich, Fremdsysteme anzusprechen und z. B. ein Umluftkühlgerät an zu schalten über einen digitalen Eingang bei Über-temperatur. Der Sensor wird an einen freien 12V DC Alarmausgang des RMS montiert.

Maße: 18,00 x 18,00 x 60,00 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,65 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

Lieferumfang: 1x dry output Sensor, 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x 4,8x16 mm Schraube zum Befestigen, 1x Doppelseitiges Klebeband

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS dry output	7808120

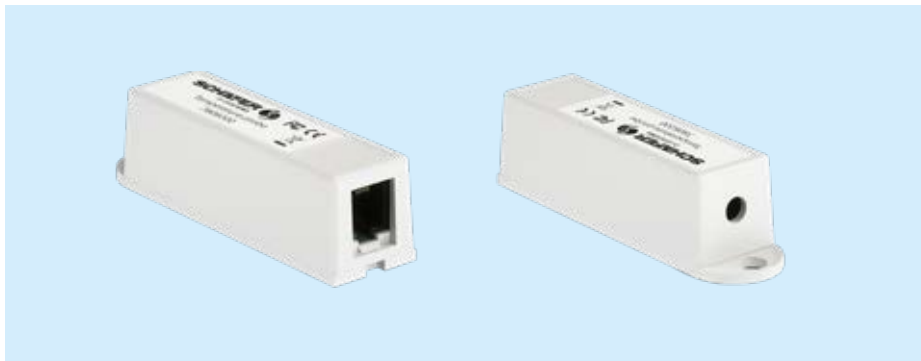
Eigenschaften

- Ein-/Ausgänge
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - 2-polig: 1 x zum Anschluss an ein Fremdgerät mit DI
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend



Rack und Room Monitoring System

iQdata RMS temp. probe



Temperatursensor zur Überwachung vom kritischen Bereichen wie z. B. in Technik und Serverräumen oder Netzwerkracks. Der Anschluss erfolgt über einen freien Sensorport und wird automatisch vom System erkannt.

Maße: 18 x 18 x 60 mm, (H x B x T)

Gewicht: 0,5 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

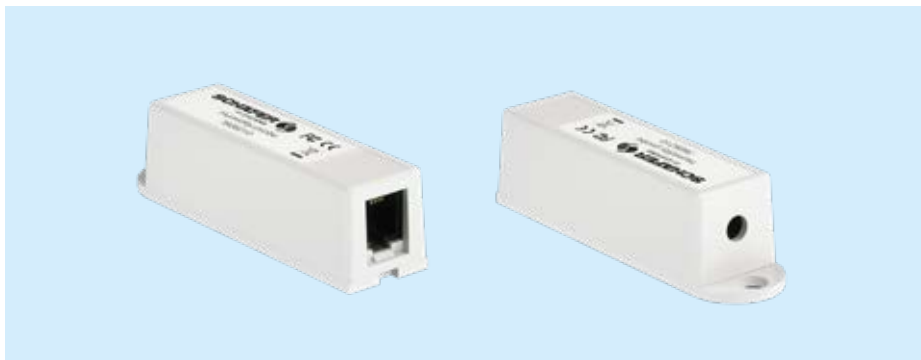
Lieferumfang: 1 x Sensor, 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS temp. probe	7808200

Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: nein
 - Verlängerbar: bis zu 100 m
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): -45...105 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
- Messgenauigkeit: ± 0,5 °C
- Einsatzbereich: Innenbereich

iQdata RMS humidity probe



Relativer Feuchtesensor zur Überwachung vom kritischen Bereichen wie z. B. in Technik und Serverräumen oder Netzwerkracks. Der Anschluss erfolgt über einen freien Sensorport und wird automatisch vom System erkannt.

Maße: 18,00 x 18,00 x 60,00 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,5 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

Lieferumfang: 1 x Sensor 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS humidity probe	7808210

Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: nein
 - Verlängerbar: bis zu 50 m
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): -10...80 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
- Messgenauigkeit: ± 0,5 °C
- Messbereich: 10...95 %
- Einsatzbereich: Innenbereich

iQdata RMS door probe



Reedsensor zur Türöffnungsüberwachung von kritischen Bereichen wie z. B. Türen von Serverschränken oder Eingangstüren. Der Anschluss des Sensors erfolgt über einen freien Sensorport am RMS oder einer Anlogsensor-Erweiterungseinheit. Er wird automatisch vom System erkannt. Einzelne Sensoren können bis zum maximalen Abstand zum RMS System kaskadiert werden. Hierzu wird ein weiterer Sensor an den Ausgang des vorliegenden Sensors gesteckt.

Maße: 18,00 x 18,00 x 60,00 mm (H x B x T)
Gewicht: 0,8 kg
Material: PVC Kunststoffgehäuse
Farbe: Cremeweiß
Montage: Universalmontage mit Schraube
Lieferumfang: 1 x Sensor, 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x Montagewinkel, 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS door probe	7808220

Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: nein
 - Verlängerbar: bis zu 50 m
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): -10...80 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Messgenauigkeit: ± 0,5 °C
 - Messbereich: 10...95 %
 - Einsatzbereich: Innenbereich

iQdata RMS leak probe



Sensor zur punktuellen Überwachung von Wasseraustritt in kritischen Bereichen wie z. B. Doppelböden. Der Sensor wird über einen freien Sensorport des RMS oder einer Sensorerweiterungseinheit angeschlossen und automatisch vom RMS System erkannt.

Hinweis: Metallfinger müssen immer nach unten zeigen bei der Montage und so weit wie möglich an der zu überwachenden Fläche sein, ohne diese zu berühren.

Maße: 18,00 x 18,00 x 60,00 mm (H x B x T)
Gewicht: 0,6 kg
Material: PVC Kunststoffgehäuse
Farbe: Cremeweiß
Montage: Universalmontage mit Schraube
Lieferumfang: 1 x Sensor, 1x Montagewinkel, 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS leak probe	7808230

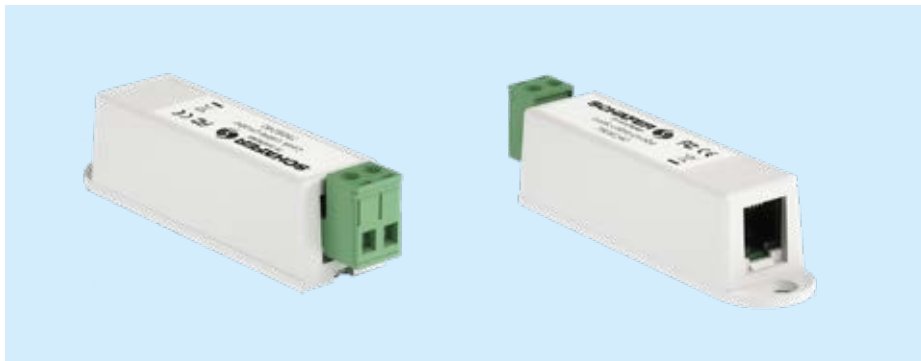
Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 2 m zur Verbindung mit dem RMS auf RJ11
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: nein
 - Verlängerbar: bis zu 100 m von RMS
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): -10...80 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Ansprechzeit: 1 sek.
 - Rücksetzzeit: 1 sek.
 - Messbereich: 10...95 %
 - Einsatzbereich: Innenbereich



Rack und Room Monitoring System

iQdata RMS leak cable probe



Sensor zur flächendeckenden Überwachung von Wassereintritt. Die Messung erfolgt über ein 2-Draht-Sensorkabel, welches nicht im Lieferumfang enthalten ist. Der Anschluss erfolgt über einen freien Sensorport und wird automatisch vom System erkannt. Für diesen Sensor sind verschiedene Längen an 2-Draht-Messkabeln vorhanden.

Maße: 18,00 x 18,00 x 60,00 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,75 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

Lieferumfang: 1 x leak cable probe, 1 x 4 adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x 4,8 x 16 mm Schraube zum Befestigen, 1 x Doppelseitiges Klebeband

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS leak cable probe	7808240

Eigenschaften

- Ein- / Ausgänge
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - 2-polig: 1 x zum Abschluss eines leak cable 50, 25 oder 10
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): -10...80 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Ansprechzeit: 1 sek.
 - Rücksetzzeit: 1 sek.
 - Messbereich: 10...95 %
 - Einsatzbereich: Innenbereich

iQdata RMS leak cable 50, 25, 10



2-Draht-Wasserleckagekabel zum Anschluss an den Wassersensor 7808240. Das Kabelende wird an den 2-poligen Anschlussstecker des Sensors angeschlossen und erkennt verschiedene Arten von flüssigen Medien.

Maße: 50 m, 25 m, 10 m (Länge)

Gewicht: 0,15 kg/m

Material: Kabel, vernickelter Kupferdraht; Durchmesser 3 mm; Isolierung mit doppelter Glasfasermantelung

Farbe: Cremeweiß

Lieferumfang: 1 x Leckage Kabel, 1 x 2-poliger Anschlussstecker

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS leak cable 50 (50 m)	7808246
iQdata RMS leak cable 25 (25 m)	7808247
iQdata RMS leak cable 10 (10 m)	7808248

Eigenschaften

- Messbare Medien
 - Sauberes Wasser
 - Schmutziges Wasser
 - Destilliertes Wasser
 - Säuren
 - Alkalien
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Temperatur (Betrieb): -50...105 °C
 - Ansprechzeit: 7-12 sek.
 - Einsatzbereich: Flüssige Medien

iQdata RMS smoke probe



Rauch-/Feuermelder für die Innenraummontage zur Überwachung unternehmenskritischer Bereiche wie Serverräume oder Büroräume. Alle Melder können in Reihe geschaltet werden und somit ein Netzwerk von bis zu 10 Meldern errichtet werden. Der Sensor wird automatisch vom System erkannt. Bei Erkennung eines Brandes muss der Sensor manuell in der WEB GUI zurückgesetzt werden.

Maße: 100 mm Ø, 45 mm (H)

Gewicht: 0,29 kg

Material: PVC

Farbe: weiß

Montage: Wandmontage oder im 25 mm Raster an Winkel

Lieferumfang: 1x iQdata RMS smoke probe, 1 x RJ11 Anschlusskabel 2 m, 1 x Montagewinkel, Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS smoke probe	7808250

Eigenschaften

- Anschluss
 - Sensoranschluss: 2 x RJ12 Ports
 - Max. Distanz: 150 m von RMS System
 - Kaskadierung: bis zu 10 in einer Reihe (maximal 150 m Länge der Meldekette)
- Spannungsversorgung
 - Über Sensorkabel
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...70 °C
 - Temperatur (Lagerung): -25...85 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 95 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 95 % RH, nicht kondensierend

iQdata RMS vibration probe



Vibrationssensor zur Erkennung von Erschütterungen in einem kritischen Bereich. Mit diesem Sensor können beispielsweise Netzwerkschränke auf Vibrationen hin überwacht werden, die für Festplatten schädlich sein können oder zur Überwachung auf Manipulation an einem Netzwerkschrank. Der Sensor wird an einen freien Sensorport des RMS angeschlossen und danach automatisch vom RMS System erkannt.

Es können bis zu 10 Sensoren in Reihe geschaltet werden. Diese werden als ein Sensor im System dargestellt.

Maße: 18 x 18 x 60 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,5 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

Lieferumfang: 1x Sensor, 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS vibration probe	7808260

Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: Ja, bis zu 10 Stück (werden als ein Sensor im System angezeigt)
 - Verlängerbar: bis zu 100 m
 - Leistungsaufnahme: 60 mW
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...80 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Messgenauigkeit: ± 0,5 °C
 - Einsatzbereich: Innenbereich



Rack und Room Monitoring System

iQdata RMS IR probe



Passiv-Infrarot-Bewegungsmelder zur Überwachung unternehmenskritischer Bereiche. Mit diesem Sensor können Sie Ihre Räume 24/7 auf unbefugten Zutritt oder Präsenz hin überwachen und Ihre IT optimal schützen. Der Anschluss erfolgt an einen freien Sensorport und wird automatisch vom System erkannt. Durch frei einstellbare Alarmregeln können Sie gezielt Alarmer über z. B. SNMP oder E-Mail versenden.

Maße: 105 x 57 x 40 mm (H x B x T)

Gewicht: 0,13 kg

Material: PVC Kunststoffgehäuse

Farbe: Cremeweiß

Montage: Universalmontage mit Schraube

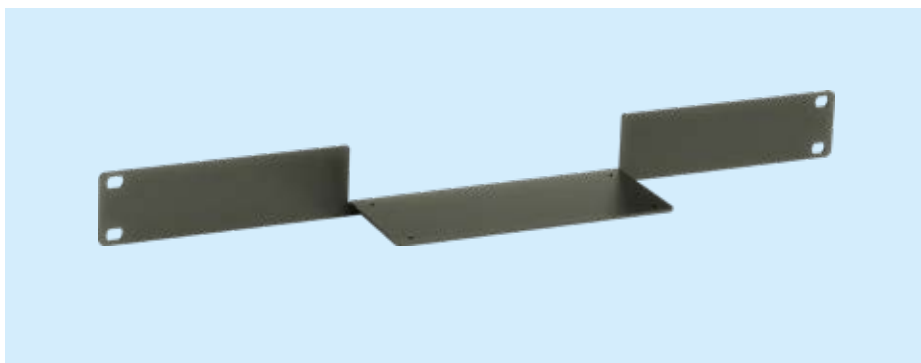
Lieferumfang: 1x Sensor, 1 x 4-adriges RJ11 Kabel (2 m), 1 x Befestigungsmaterial

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS IR probe	7808270

Eigenschaften

- Anschluss
 - RJ11 Port: 1 x zur Verbindung mit dem RMS an freien Sensorport
 - Autoerkennung: Ja
 - Kaskadierbar: Nein
 - Verlängerbar: max. 50 m
 - Leistungsaufnahme: 100 mW
 - Erfassungswinkel: 120°
 - Maximale Distanz: 12 m
 - Statusanzeige: LED
- Umgebungsbedingungen & Schutzgrad
 - Maximale Höhe: 0 – 3,000 m
 - Temperatur (Betrieb): 0...60 °C
 - Temperatur (Lagerung): -10...80 °C
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Relative Luftfeuchtigkeit (Lagerung): 5 – 80 % RH, nicht kondensierend
 - Einsatzbereich: Innenbereich

iQdata RMS mounting bracket



Adapterwinkel für RMS 442 zur Montage in 19". Das RMS 442 wird mit vier Schrauben an der dafür vorgesehenen Auflagefläche befestigt und in eine freie HE des Netzwerkschranks montiert.

Maße: 44,45 x 440,00 mm (H x B)

Gewicht: 0,2 kg

Material: 1 mm Stahlblech

Farbe: RAL 9005

Montage: im 19" Profil

Lieferumfang: 1 x mounting bracket, 1 x Montagmaterial für RMS

Artikelname	Bestell-Nr.
iQdata RMS mounting bracket	7808600





iQdata DCIM – Data Center Infrastructure Management

Ein System

DCIM verbindet die komplexen IT- und Infrastrukturanforderungen in ein System. Das Managen der Rechenzentren und das Vorhersagen von Veränderungen sind elementare Anforderungen an einen Data Center Manager.

Alle relevanten Informationen werden erfasst

Alles beginnt mit dem Erfassen der relevanten IT- und Infrastrukturkomponenten, wie z. B. Server, Klimatisierung oder Stromversorgung. Hier können alle Systeme mit einem IT-Protokoll, wie z. B. SNMP oder einem Infrastruktur Protokoll, wie z. B. BACnet Schnittstelle mit dem iQdata DCIM verbunden werden. Dazu gehören auch intelligente Power Distribution Units aus dem Produktportfolio der SCHÄFER IT-Systems

Stetige Verfügbarkeit gewährleisten

Das iQdata DCIM unterstützt bei der Bewertung der Veränderungen im Rechenzentrum und wird damit dem stetigen Wachstum gerecht. Die richtigen Erkenntnisse aus den Messungen und das transparente Bewerten der Assets im eigenen Rechenzentrum ermöglichen ein echtes Managen eines Rechenzentrums. Dabei stehen stetige Verfügbarkeit und Transparenz im Rechenzentrum im Mittelpunkt. Minimieren Sie Risiken und optimieren Sie Ihr Rechenzentrum in einem permanenten Qualitätsprozess. Das spart signifikant an Zeit und Geld.



Überzeugen Sie sich selbst von der Leistungsfähigkeit

Folgende Möglichkeiten stehen Ihnen zur Verfügung:

- Präsentation der iQdata DCIM Lösung durch einen Vor-Ort-Termin eines Ansprechpartners
- Präsentation der iQdata DCIM Lösung in unserem Werk mit Vorführung
- Durchführung und Begleitung einer Testinstallation
- Unterstützung bei Ersteinstallation und in der Implementierungsphase

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

Telefon +49 (0) 2741/283-770 oder per

Mail sales@schaefer-it-systems.de

Ihre Vorteile

- **Vollständige Skalierbarkeit des Systems**
- **Nahtlose Integration in bestehende IT-Umgebungen**
- **Steigerung der Energieeffizienz durch leistungsstarkes, integriertes Energiemanagement System**
- **Verbesserte Planung und optimierter Einsatz von Ressourcen**
- **Revisionsicherheit für Auditierung und Zertifizierung nach EN50600**
- **Realitätsnahe Abbildung des Rechenzentrums durch Visualisierung**

Asset Management



Das Verwalten von Millionen von Assets

Mit iQdata Monitoring laufen diese Prozesse problemlos, fristgerecht und kostengünstig ab!

Die erstklassige Funktionalität des Assetmanagement unterstützt das Management von Change-Prozessen. Sie erhalten einen schneller Überblick durch praxistaugliche Dashboards. ITIL-Prozesse werden selbstverständlich unterstützt.

Alle belastbaren Informationen und Daten werden in einem zentralen Datenpool gesammelt.

Ihre Vorteile

- Leicht bedienbare grafische Oberfläche
- Grafische Dokumentation Ihres Rechenzentrums
- Unterstützung von ITIL-Standards
- Mandantenfähig über Benutzerprofile
- Umfangreiche Geräte-Bibliothek
- Zentraler, umfassender Informationspool



Kabelmanagement



Effizientes Kabelmanagement

Mit der zunehmenden Gerätedichte steigen auch die Anforderungen an das Kabelmanagement innerhalb und außerhalb von Rechenzentren und Racks. Schlechtes Kabelmanagement kann nicht nur zu Beschädigungen oder erhöhtem Zeitaufwand für Modifikationen führen, sondern auch die Luftverteilung blockieren. Die Folge ist ein ineffizienter Betrieb oder sogar ein Ausfall der Systeme. Das iQdata Monitoring DCIM Modul bietet die passende Lösung um Ihr Kabelmanagement zu optimieren.

Umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten als vordefinierte Reports oder bequeme Ad-hoc-Auswertung, sind ganz ohne Programmierkenntnisse möglich

Ihre Vorteile

- Dokumentation der Netzinfrastruktur
- Definition virtueller Verbindungen
- Schematische oder Realdarstellung
- Berechnung der Kabellängen
- Visualisieren der Ports
- Grafisches Patchen der Kabel
- Grafische Visualisierung der verbundenen Geräte

Energiedatenmanagement



Energiekosten unter Kontrolle

Das Energiedatenmanagement erfasst und sammelt alle relevanten Daten. Es können beliebig viele Messpunkte, einschließlich des CO₂-Outputs ausgewertet werden. Durch die Archivierung können auch rückwirkend Messprotokolle eingesehen werden.

Sie erhalten verlässliche Prognosen und EPIs.

Alle Informationen werden in aussagefähigen Charts und Dashboards dargestellt.

Umfassende Reports und Übersichtsdiagramm stehen zur Verfügung.

Ihre Vorteile

- Überwachung und Visualisierung aller wichtigen messbaren Parameter im RZ
- Bildung aussagefähiger und belastbarer Energie-Kennwerte (PUE, CUE, EUE, DCE)
- Identifikation von Kostentreibern
- Verursachergerechte Stromverbrauchsanalysen
- Warnmeldungen bei Limitüberschreitungen
- Berechnung maximaler Kapazitäten
- Prognose des Energiebedarfs des Rechenzentrums



Work Order



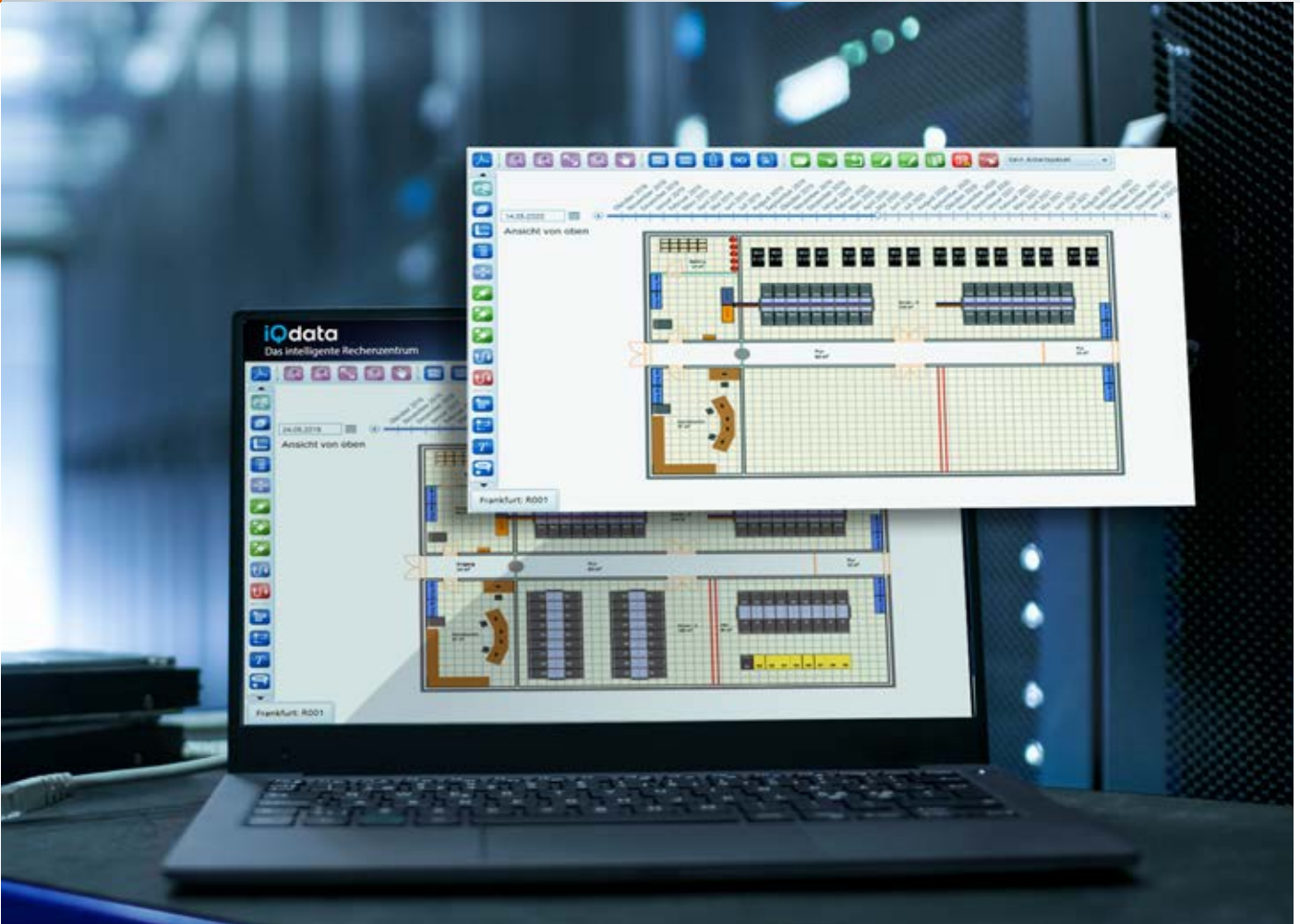
Mehr Zeit für Planung und Umsetzung

Durch die professionelle Work Order von Auftrags- und IMAC-Prozessen, lassen sich beliebig viele Aufträge mit Zuordnung wie Verantwortlichkeit, Ausführdatum etc. verwalten. Alle Planungsschritte werden automatisch mitprotokolliert. Die unabdingbare Dokumentation wird bereits im Voraus durchgeführt und eine Prüfung der verfügbaren Ressourcen ist schon im Vorfeld erledigt. Selbstverständlich ist die Übergabe der Arbeitsaufträge an mobile Geräte Bestandteil dieses Moduls.

Ihre Vorteile

- Effizienter Workflow: Planen – Beauftragen – Rückmelden
- Erstellen von projektbezogenen Arbeitsaufträgen
- Zuordnung von Mitarbeitern/Terminierung
- Abbildung von IMAC-Prozessen und Workflows
- Dokumentation der in DAMS getätigten Eingaben ist Basis für den Workflow
- Rückmeldung nach Ausführung mittels mobiler Geräte

Future Ressource Management



Future Ressource Management – die verlässliche Kapazitätsplanung im Rechenzentrum

Die langfristige Ressourcenplanung gemäß des zukünftigen Bedarfs ist eine große Herausforderung für die Verantwortlichen im Rechenzentrum. Dies betrifft nicht nur die verfügbare Fläche, sondern auch den Energiebedarf und natürlich die damit verbundene Kostenentwicklung.

Das iQdata DCIM Future Ressource Management ist genau das Werkzeug, das die Antworten auf die vorgenannte Herausforderung liefert. Jedem Gerät, welches in iQdata DCIM positioniert wird, kann eine Gebrauchszeit zugeordnet werden. Dadurch können auch Geräte positioniert werden, deren aktiver Einsatz erst Monate später beginnt. Sollte der Anschaffungszeitraum weiter entfernt liegen, so können diese Geräte auch Dummygeräte sein, die als reine Kennwertgeber dienen. Je näher das Einsatzdatum kommt, desto mehr können die Angaben über diese Geräte detailliert und mit Parametern wie Hersteller und Modell versehen werden.

Das Future Ressource Management erlaubt exakte Aussagen über den Ressourcenbedarf im Rechenzentrum, sowohl für die Vergangenheit als auch für die Zukunft. Dies wird durch die Standardfunktionalität der iQdata DCIM C Plattform gewährleistet: die durchgängig integrierte Zeitschiene. Mit dem Zeitslider kann sowohl die Vergangenheit als auch die Zukunft grafisch sichtbar gemacht werden. Zusätzlich lassen sich diese Daten auch in managementgerechten Charts und Dashboards oder als vorgefertigte Berichte aufbereiten.

Die Auswertungen im Bereich der Infrastruktur zeigen neben dem Flächenbedarf auch notwendige Parameter bezüglich Energieverbrauch und Kühlung, sowie der erzeugten CO₂-Emission.



Reports



Aussagefähiges Reporting und belastbare Kennzahlen

Das iQdata DCIM Modul „Report“ stellt Ihnen umfangreiche vorgefertigte Reports für alle eher repetitiven Auswertungsszenarien zur Verfügung und liefert Ihnen die gewünschten Ergebnisse. Mühsames Zusammensuchen von Zahlen wird ersetzt durch zukunftsfähiges, extrem zeitsparendes Abrufen bestehender Auswertungen. Zusätzlich können Sie natürlich auch eigene Ad-hoc-Reports im Handumdrehen ohne jegliche Programmierkenntnisse erstellen und gleichzeitig alle Informationen und deren Verknüpfungen zueinander darstellen.

Ihre Vorteile

- Wichtige Auswertungen vordefiniert
- Integration von kundeneigenen Reports möglich
- Auswertungen über Assets, Kabel etc.
- Übersicht über die Auslastung der Ressourcen
- Ausgaben in Schnittstellen zeitgesteuert
- Reports können Benutzern zugeordnet werden
- Konfiguration von Charts möglich





Individuelle Beratung

Vertriebsleitung

Herr Thomas Wermke (ppa.) Vertriebsleiter Telefon: +49 (0) 2741 283-781 Telefax: +49 (0) 2741 283-798 E-Mail: twermke@schaefer-it-systems.de	Frau Eileen Herden Vertriebsassistentin Telefon: +49 (0) 2741 283-870 Telefax: +49 (0) 2741 283-798 E-Mail: veherden@schaefer-it-systems.de
--	--

Vertrieb national

DE Nord: PLZ 1, 2

Herr Dirk Richter
Mobil: +49 (0) 151 46743756
E-Mail: drichter@schaefer-it-systems.de
Vertriebsbüro Todenbüttel:
Lütjenwestedter Str. 1
D-24819 Todenbüttel

DE West: 33, 4, 5

Herr Philipp Maibom
Mobil: +49 (0) 175 5845251
E-Mail: pmaibom@schaefer-it-systems.de
Vertriebsbüro Hamminkeln:
Schwanenschlatt 7
D-46499 Hamminkeln

DE Süd-West: PLZ 66-69, 7

Herr Markus Haaser
Mobil: +49 (0) 170 3890803
E-Mail: mhaaser@schaefer-it-systems.de
Vertriebsbüro Sinzheim:
Begonienweg 3A
D-76547 Sinzheim

DE Süd-Ost: PLZ 0, 8, 9

Herr Siegfried Bachmann
Mobil: +49 (0) 171 9771017
E-Mail: sbachmann@schaefer-it-systems.de
Vertriebsbüro Ammerndorf:
Am Weinberg 5 A
D-90614 Ammerndorf

DE Mitte: PLZ 30-32, 34-39, 60-65

Herr Roman Bernz
Mobil: +49 (0) 160 2243964
Telefax: +49 (0) 2741 283-798
E-Mail: rbernz@schaefer-it-systems.de

Vertrieb international

BE

Herr Gertjan Lauwereys
Telefon: +32 9 384 7992
Mobil: +32 489 513530
E-Mail: g.lauwereys@schrack.be
Schrack Technik G.m.b.H
Twaalfapostelenstraat 14
BE – 9051 Sint-Denijs-Westrem

CH

Herr Marco Heiniger
Telefon: +41 52 305 49 49
E-Mail: marco.heiniger@elcase.ch
ELCASE AG
Alti Ruedelfingerstrass 24
CH – 8460 Marthalen

AT – Osteuropa

Herr Erwin Toth
Mobil: +43 699 16236039
E-Mail: schaefer-it-systems@schrack.com
Schrack Technik G.m.b.H.
Seybelgasse 13
A – 1230 Wien

Produktmanagement

Herr Ludger Hüsich
Teamleiter Produktmanagement
Mobil: +49 (0) 160 97207994
E-Mail: lhuesch@schaefer-it-systems.de

Herr Matthias Seger
Produktmanager Racks und Gehäuse
Mobil: +49 (0) 171 6481954
E-Mail: mseger@schaefer-it-systems.de

Herr Dario Michels
Junior Produktmanager Rack Cooling
Mobil: +49 151 27258864
E-Mail: dmichels@schaefer-it-systems.de

Herr Mario Eisel
Produktmanager Monitoring und Security
Mobil: +49 151 53055319
E-Mail: meisel@schaefer-it-systems.de

Herr Nils Imhäuser
Projekttechniker
Mobil: +49 (0) 171 3580263
E-Mail: nimhaeuser@schaefer-it-systems.de

Kundenservice-Center

Frau Karina Wagner
Teamleiterin Vertriebsinnendienst,
Telefon: +49 (0) 2741 283-240
Telefax: +49 (0) 2741 283-798
E-Mail: kwagner@schaefer-it-systems.de

Frau Yvonne Henrichs
Vertriebsinnendienst IT Rack-Lösungen
Telefon: +49 (0) 2741 283-261
Telefax: +49 (0) 2741 283-798
E-Mail: yhenrichs@schaefer-it-systems.de

Herr Jürgen Schmidt
Vertriebsinnendienst IT Rack-Lösungen
Telefon: +49 (0) 2741 283-776
Telefax: +49 (0) 2741 283-798
E-Mail: jschmidt@schaefer-it-systems.de

Frau Verena Neuser
Vertriebsinnendienst IT Rack-Lösungen
Telefon: +49 (0) 2741 283-730
Telefax: +49 (0) 2741 283-798
E-Mail: vneuser@schaefer-it-systems.de

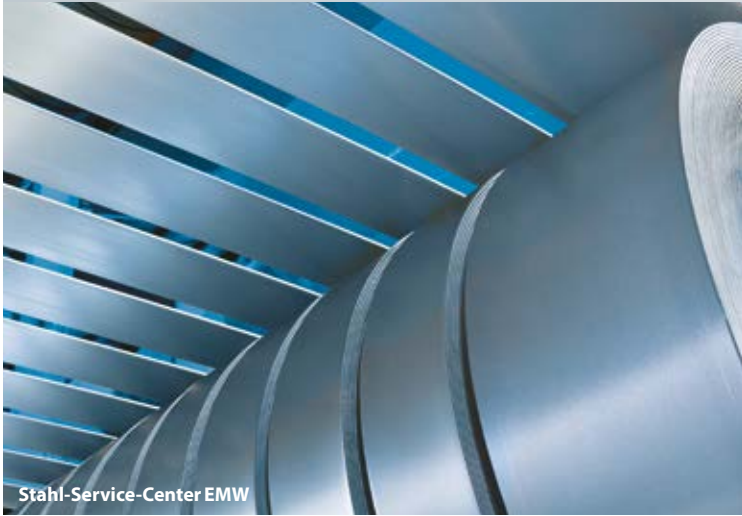
Herr Marcelo Flügge
Teamleiter IT-Service
Mobil: +49 151 20084762
E-Mail: mfluegge@schaefer-it-systems.de

Herr Bernhard Johannes Germann
Projektleiter
Mobil: +49 151 65077297
E-Mail: bjgermann@schaefer-it-systems.de

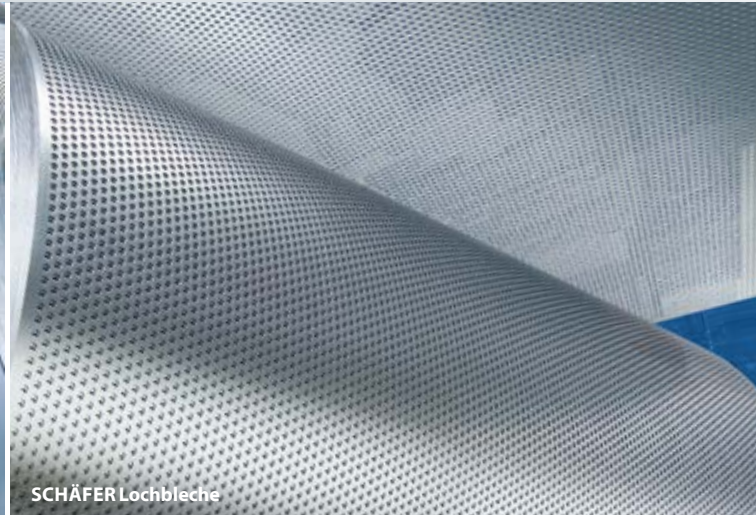
Herr Sergej Warkentin
IT-Service
Mobil: +49 0160 4118113
E-Mail: swarkentin@schaefer-it-systems.de

Frau Jessica Theis
Projekt- und Serviceassistentin
Telefon: +49 2741 283-735
Telefax: +49 2741 283-798
E-Mail: jtheis@schaefer-it-systems.de

IV. Unternehmensgruppe SCHÄFER WERKE



Stahl-Service-Center EMW



SCHÄFER Lochbleche



SCHÄFER Container Systems



SCHÄFER Container Systems



SCHÄFER IT-Systems



SCHÄFER Industriegehäuse

SCHÄFER WERKE – Kompetenz in Stahlverarbeitung

Die **SCHÄFER WERKE** sind innerhalb der SCHÄFER GRUPPE der Spezialist für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Produkten aus Feinblech und Edelstahl. Stetiges Wachstum und die konsequente Erweiterung des Produktprogramms sind Indikatoren für die erfolgreiche Ausrichtung des Unternehmens.

Der besondere Erfolg der Geschäftsbereiche liegt in der schnellen Umsetzungsfähigkeit, bei gleichzeitig hoher Individualität in der Gestaltung der Produkte.

Die außergewöhnliche Realisierungsgeschwindigkeit bei der Herstellung von Produkten aus Stahlblech ergibt sich aus der engen Zusammenarbeit aller Produktionsbetriebe mit dem eigenen **EMW Stahl-Service-Center**, das mit einer Lagerkapazität von über 100.000 t Feinblech, die zur Weiterverarbeitung notwendigen Coils, Spaltbänder, Zuschnitte und Ronden in hoher Qualität kurzfristig zur Verfügung stellt.

SCHÄFER Lochbleche bieten ein breites und kurzfristig verfügbares Sortiment qualitativ hochwertiger Lochblech-Lösungen für alle Branchen und Einsatzbereiche.

SCHÄFER Container Systems ist einer der weltweit führenden Anbieter von Mehrweg-Getränkebehältern aus Edelstahl für Bier, Wein und Softdrinks sowie von IBC und Sonderbehältern für Flüssigkeiten, Feststoffe und Granulate.



SCHÄFER IT-Systems bietet sowohl standardisierte als auch maßgeschneiderte Netzwerk- und Serverschränke sowie Rechenzentrums- und wassergekühlte Serverschränklösungen an, die, basierend auf dem umfassenden und zukunftsweisenden Know-how, im eigenen Unternehmen geplant, projektiert und hergestellt werden.

SCHÄFER Industriegehäuse entwickelt, konstruiert und produziert kundenspezifische Stanz-Biege-Teile, Maschinenverkleidungen sowie Sonder- und Standardgehäuselösungen aus Metall.

Das große Fertigungs-Know-how, die Vielzahl der technischen Anlagen und die hervorragende Qualifikation der Mitarbeiter machen SCHÄFER auch zum idealen Partner in der Auftragsfertigung. Unsere Kunden verzeichnen in der Zusammenarbeit mit SCHÄFER messbare Zeit- und Kostenvorteile.

Unsere Standorte



Hauptverwaltung und Werk Neunkirchen (D)



Werk Betzdorf (D)



Werk Treuen (D)



Werk Ledec nad Sázavou (CZ)

SCHÄFER IT-Systems, ein innovativer Hersteller von maßgeschneiderten Netzwerk- und Serverschranklösungen sowie Rechenzentrlösungen für konventionelle und komplexe Anwendungen, ist ein Teil der international erfolgreichen SCHÄFER WERKE Gruppe.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Neunkirchen im Siegerland. Alle Bereiche der SCHÄFER WERKE – SCHÄFER IT-Systems, SCHÄFER Container Systems, SCHÄFER Lochbleche und EMW Stahl-Service-Center – arbeiten auf der gemeinsamen Grundlage hochwertigen Stahlfeinblechs, dessen Verarbeitung zu den Kernkompetenzen des Unternehmens gehört.

